



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



نظام تأیید صلاحیت ایران

تأیید صلاحیت
Accreditation

The IAS (Iran Accreditation System) herewith confirms that

نظام تأیید صلاحیت ایران بدینوسیله تأیید می نماید که

Razi Metallogical Research Company

آزمایشگاه متالورژی رازی

Address : Postal No:8, marjan Ave, Entrance of serkhe hesar, 21th km of karaj special Road Tehran-Iran

به نشانی : تهران - کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج - ورودی سرخه حصار - خیابان مرجان (فرنان) پلاک ۸

Tel: + 98(262)3843368
Fax: +98(262)3843371

شماره تلفن : ۰۲۶۲-۳۸۴۳۳۶۸
شماره دورنگار : ۰۲۶۲-۳۸۴۳۳۷۱

Based on requirements of ISO/IEC 17025

مطابق با الزامات استاندارد :
ایران - ایزو- آی ای سی ۱۷۰۲۵

Is competent to carry out test services in the fields of:

صلاحیت انجام خدمات آزمون مشروحه ذیل :

Polymer , Metallurgy (Mechanical , Metallographic) Quantometry , Chemical and Scanning electron microscopy

پلیمر ، متالورژی (مکانیکی - متالوگرافی - کوانتومتری)
شیمی و میکروسکوپ الکترونی

Detail of Accreditation Scope is listed in the annex.

را با شرح جزئیاتی که در پیوست این گواهینامه آمده است ،
دارا می باشد.

The Accreditation is valid from:
26.01.2008 to 26.01.2011

تاریخ اعتبار گواهینامه تأیید صلاحیت:
۸۶/۱۱/۶ تا ۸۹/۱۱/۶

IAS registration number: IAS/145

شماره گواهینامه تأیید صلاحیت: IAS/۱۴۵

Date and Place of Issue: 13.01.2008-Tehran

تاریخ و محل صدور گواهینامه : ۸۶/۱۰/۲۳ - تهران

M.Nazemi Ardekani

محمد ناظمی اردکانی

IRAN ACCREDITATION SYSTEM

رئیس نظام تأیید صلاحیت ایران

PRESIDENT

۸۶/۱۱/۲۳



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

آزمونهای پلیمر

بر اساس استاندارد

ASTM D 3677, EI252
ASTM D 2240
ASTM D 792
ASTM D 638, D 412
ASTM D 648
ASTM D 1525
ASTM D 1238
ASTM D 790
ASTM D 256, D 6110
ISO 1402

موضوع

۱- پایه لاستیک و لاستیک
۲- سختی
۳- تعیین دانسیته
۴- تست کشش
۵- HDP
۶- VICAT
۷- MFI
۸- تست خمش
۹- تست ضربه (Izod, Charpy)
۱۰- تست فشار هیدرولیک شیلنگ

محمد ناظمی اردکانی

رئیس نظام تایید صلاحیت ایران

۱۶/۱۱/۲۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

آزمونهای متالورژی

بر اساس استاندارد

ASTM A370, DIN 50125, DIN EN 10002, ISO 6892

ASTM E290

DIN 53421

ASTM E23, DIN 10045

ISIRI ۷۸۰۹-۱

ISIRI ۷۸۱۰-۱

ISIRI ۷۸۱۱-۱

ASTM E384

ASTM E415, ASTM E1251,

ASTM E1019, ASTM E327,

ASTM E634, ASTM1999

ISIRI ۱۷۹۱

ISIRI ۳۲۷۷

ISIRI ۳۱۳۲

ISIRI ۳۶۹۳

ISIRI ۳۶۹۴

ISIRI ۷۵۹۷

ISIRI ۷۵۹۶

ISIRI ۵۷۲۲

ISIRI ۵۷۲۳

ISIRI 2874, ISIRI 5654, ISIRI 5655,

ISO 898, ASTM F606, ASTM A194,

ASTM A193, ASTM F738, ASTM F836

ISIRI 3360, ISIRI 3574, ISIRI 3765, API

5L, ASTM A106, ISIRI 3293

ASTM E350

ASTM B117, ISIRI 2400

موضوع

۱۱- آزمایش کشش فلزات از 0.5ton تا 50 ton

۱۲- آزمایش خمش

۱۳- آزمایش فشار

۱۴- آزمایش ضربه شاریبی (U-Notch, V-Notch) در دمای محیط و دمای زیر صفر

۱۵- آزمون سختی سنجی فلزات به روش برینل

۱۶- آزمون سختی سنجی فلزات به روش ویکرز

۱۷- آزمون سختی سنجی فلزات به روش راکول

۱۸- آزمون میکرو سختی سنجی فلزات

۱۹- آنالیز برای پایه های آهن، آلومینیم، مس، نیکل و روی

۲۰- تیرآهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی

۲۱- تیرآهن گرم نوردیده بال باریک شیب دار

۲۲- میلگرد های گرم نوردیده مصرفی در بتن

۲۳- ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت معمولی و کششی

۲۴- ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی

۲۵- ورق فولادی گرم نوردیده گالوانیزه با کیفیت معمولی و کششی

۲۶- ورق فولادی گرم نوردیده گالوانیزه با کیفیت ساختمانی

۲۷- ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی

۲۸- ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی

۲۹- پیچ و مهره

۳۰- آزمون لوله فولادی

۳۱- اندازه گیری Si و P در چدن و فولاد

۳۲- آزمایش سالت اسپری

محمد ناظمی اردکانی

رئیس نظام تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

بر اساس استاندارد

ASTM E3
ASTM E 1558
ASTM E340, ASTM A561
ASTM E381
ASTM E407
ASTM E 883
ASTM E1180
ASTM E1351
ASTM E112, ASTM E1382
ASTM E930
ASTM E1181
ASTM E1245, ASTM E45,
ASTM E1122 & Fox method, Image Analyzer
ASTM E562, Image Analyzer
ASTM E1077
ISIRI 4477
ISIRI 587
ASTM A 630
JIS G3315
Image Analyzer, ASTM B487, ASTM B5699
ASTM B748
Image Analyzer, ASTM F728
Image Analyzer, ASTM A247, ISIRI 1597
ISIRI 834
ISIRI 834-1
ISIRI 2384
ISIRI 3076

موضوع

۳۳- آماده سازی نمونه های متالوگرافی
۳۴- الکترو پولیش
۳۵- ماکروگرافی فلزات و آلیاژها
۳۶- تفسیر عیوب ماکرو گرافی
۳۷- میکرو اچ فلزات و آلیاژها
۳۸- تهیه تصاویر متالوگرافی
۳۹- سولفور پرینت
۴۰- تهیه Replica
۴۱- تعیین اندازه دانه
۴۲- روش آزمون متالوگرافی جهت تعیین بزرگترین اندازه دانه
۴۳- تعیین اندازه دانه Duplex
۴۴- تعیین ناخالصی فولاد
۴۵- تعیین جزء حجمی (درصد فازی)
۴۶- تعیین عمق ناحیه دگرپوره قطعات فولادی
۴۷- ناودانی گرم نوردیده لبه گرد بال شیبدار- ویژگی ها و روشهای آزمون
۴۸- کفه بیل
۴۹- تعیین جرم پوشش قلع به روش الکترولیتی
۵۰- تعیین جرم پوششی کروم/اکسید کروم بر فولاد
۵۱- اندازه گیری ضخامت پوشش های فلزی و غیر فلزی
۵۲- اندازه گیری ضخامت پوشش با استفاده از میکروسکوپ الکترونی
۵۳- اندازه گیری ابعادی توسط میکروسکوپ نوری
۵۴- تعیین ساختارهای چدن نشکن، خاکستری و مالیل
۵۵- آچار
۵۶- آچارهای یک سر رینگ یک سر تخت
۵۷- ویژگیهای پروفیل آلومینیوم
۵۸- اتصالات جوشی گاز رسانی

محمد ناظمی اردکانی
رئیس نظام تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



نظام تایید صلاحیت ایران

تایید صلاحیت
Accreditation

آزمون های شیمی

بر اساس استاندارد

ASTM B 117
ASTM E 350
ASTM E 1019
ASTM E 536
ASTM E 62
JIS H 1141
JIS H 1121
ASTM E 34
ASTM D 3175
ASTM D 3174
AFS TRANSACTION (PAGE6)
ASTM E 11

موضوع

۵۹- سالت اسپری
۶۰- آنالیز پایه آهن
۶۱- کربن و گوگرد
۶۲- آنالیز پایه روی
۶۳- آنالیز پایه مس
۶۴- آنالیز پایه قلع
۶۵- آنالیز پایه سرب
۶۶- آنالیز پایه آلومینیم
۶۷- تعیین مواد فرار گرافت
۶۸- تعیین میزان خاکستر گرافیت
۶۹- ADV
۷۰- آنالیز الک

محمد ناظمی اردکانی
رئیس نظام تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



تایید صلاحیت
Accreditation

آزمون های SEM با بزرگنمایی 5×10^5 برابر

بر اساس استاندارد

ASTM B 748-90(Reapproved 2001)
DIN EN ISO 9220
ASTM E 1508-98
ASTM E 766-98
ASTM E 986-97
ASTM E 2142-01
ASTM F 1375-92(Reapproved 1999)
ASTM F 1375-93(Reapproved 1999)

موضوع

۷۱- اندازه گیری ضخامت پوشش
۷۲- اندازه گیری ضخامت پوشش با SEM
۷۳- آنالیز توسط EDS
۷۴- کالیبراسیون بزرگنمایی SEM
۷۵- استاندارد اندازه و مشخصات پرتو الکترونی SEM
۷۶- استاندارد طبقه بندی آخالها در فولاد توسط SEM
۷۷- آنالیز سطحی فلزات توسط EDX
۷۸- استاندارد تشخیص عیوب داخلی لوله ها توسط SEM

محمد ناظمی اردکانی
رئیس نظام تایید صلاحیت ایران